

# Eaux de pluie accessoire stockage enterré SZ-Rainsystem AF Confort

vendu séparément

## Avantages

- très économique grâce à une alimentation en eau de ville en fonction des besoins
- pompe centrifuge, multicellulaire très silencieuse de série
- grande fiabilité, grâce à la certification DVGW du réservoir, et à l'optimisation des propriétés hydrauliques et sonores
- tous les composants en contact avec le fluide sont en matériaux résistants à la corrosion
- haute sécurité de fonctionnement, grâce au pilotage électronique avancé du type RainControl Economy
- pilotage électronique sans entretien
- alimentation automatique en eau de ville optimisée
- commutation automatique de l'alimentation de la pompe sur le réservoir tampon également lors de l'amorçage de la pompe
- électrovanne résistant au calcaire
- sécurité manque d'eau intégrée
- raccordement pour avertisseur anticontamination de la citerne prévu en standard
- pression réglable
- écran LCD pour une visualisation permanente du niveau de la citerne, de la pression et de l'état de fonctionnement
- service et programmation à l'aide d'un logiciel à menu déroulant d'utilisation conviviale
- bornes pour signal de trop plein.

## Capot de protection de série

- Capot de protection de design moderne, sert également d'emballage écologique pour le transport.
- Exécution : insonorisant en PP recyclable

## Fonctionnement/Description

Le Wilo-RainSystem est conçu pour subvenir aux besoins en eau de pluie d'une maison unifamiliale. Le module est prêt à être raccordé. L'installation compacte permet une alimentation entièrement automatique en eau de pluie à partir d'une citerne. En cas de manque d'eau de pluie dans la citerne, le réservoir de stockage (certifié DVGW Belgaqua) permet une alimentation optimale de l'installation.

NB : Sotralentz se réserve le choix de proposer différents types de pompes de surface.



Respecter les règles de mise en œuvre, de fonctionnement et les conseils de la DGS.



## Caractéristiques

### Fluides admissibles

- Eau claire sans résidus en suspension, eau froide, eau de pluie

### Performances

- Débit maxi 5 m<sup>3</sup>/h
- Haut. mano. maxi 52 m
- Pression de service maxi 8 bar
- Hauteur d'aspiration maxi 8 m
- Temp. du fluide +5 à +35 °C
- Tension d'alimentation 1-230V, 50 Hz
- Puissance nominale (P2) 550/750 W
- Protection moteur thermique intégrée
- Indice IP 54 (AF Confort) de protection IP 42 (AF Basic)
- Réservoir d'eau 11 l
- Commande de pompe
- Unité de commande automatique pour l'enclenchement/déclenchement de la pompe:
  - AF Confort: par capteur de pression 4-20 mA-
  - AF Basic: par Fluid- Control et contacteur à flotteur

### Raccordements

- Refoulement R 1"
- Aspiration
- Eau de ville R 3/4" à écoulement libre selon
- DIN 1988
- Trop plein 105x65 - entonnoir
- DN 70
- Normes DIN1988 & EN 1717

